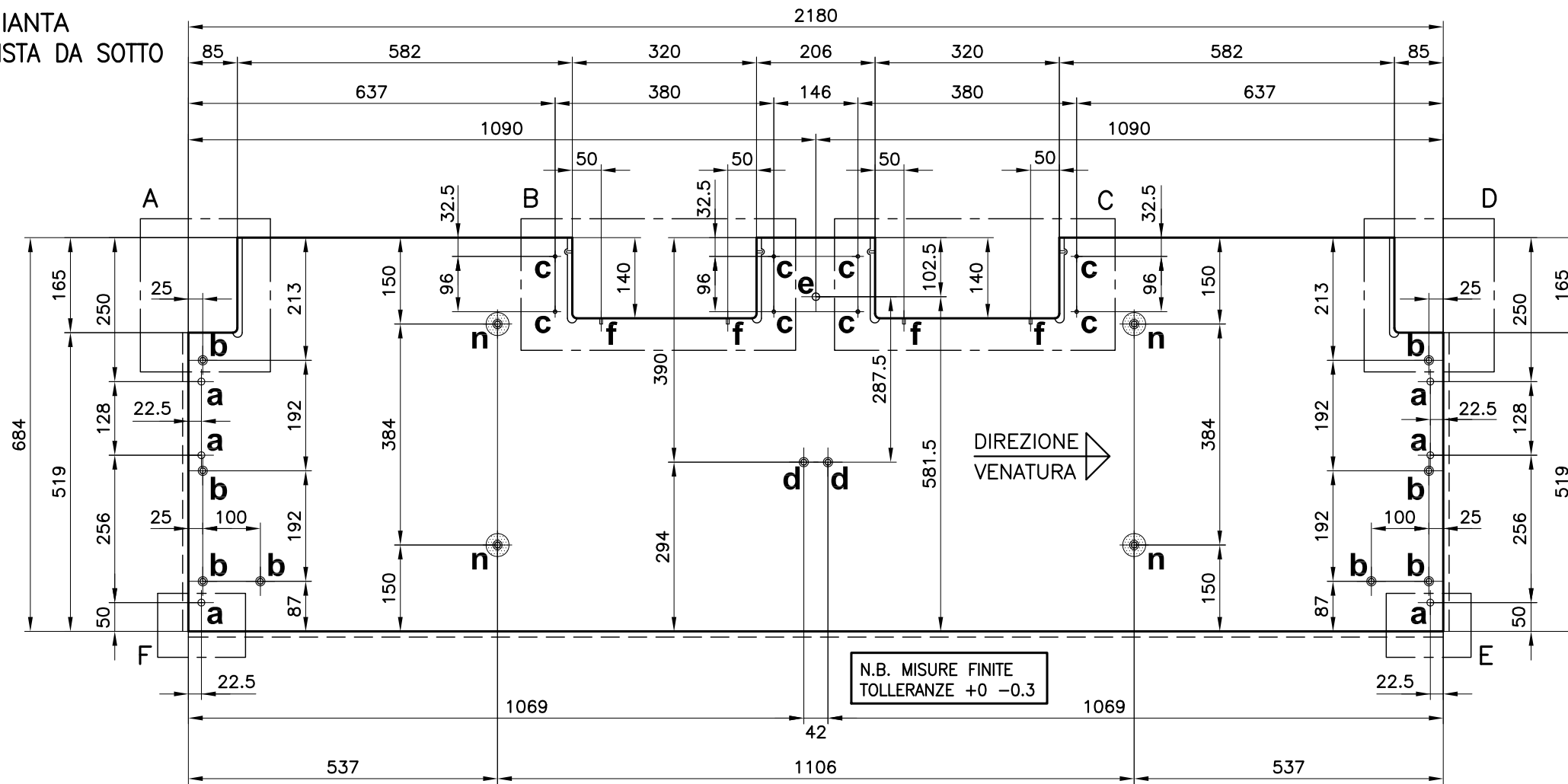


PIANTA  
VISTA DA SOTTO



N.B. MISURE FINITE  
TOLLERANZE +0 -0.3

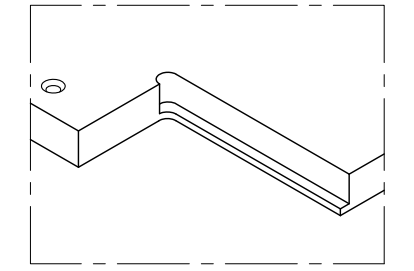
I LATI A VISTA DA BORDARE  
SONO EVIDENZIATI CON  
UNA LINEA TRATTEGGIATA

N.B. BORDARE SOLO  
I PIANI IN ESSENZA

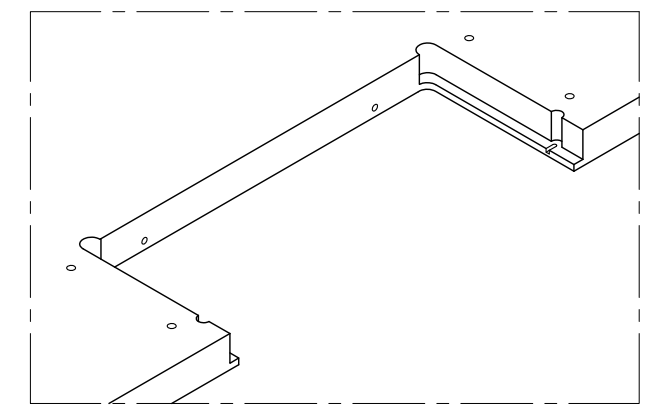
SPESSORE BORDO: 2 mm

LA CORREZIONE UTENSILE  
PER LO SCORPORE DEL  
BORDO DEVE ESSERE  
CALCOLATA  
IN BASE ALL'EFFETTIVO  
SPESSORE DEL BORDO  
RISPETTANDO LE  
TOLLERANZE INDICATE

ASSONOMETRIA PART. D



ASSONOMETRIA PART. B

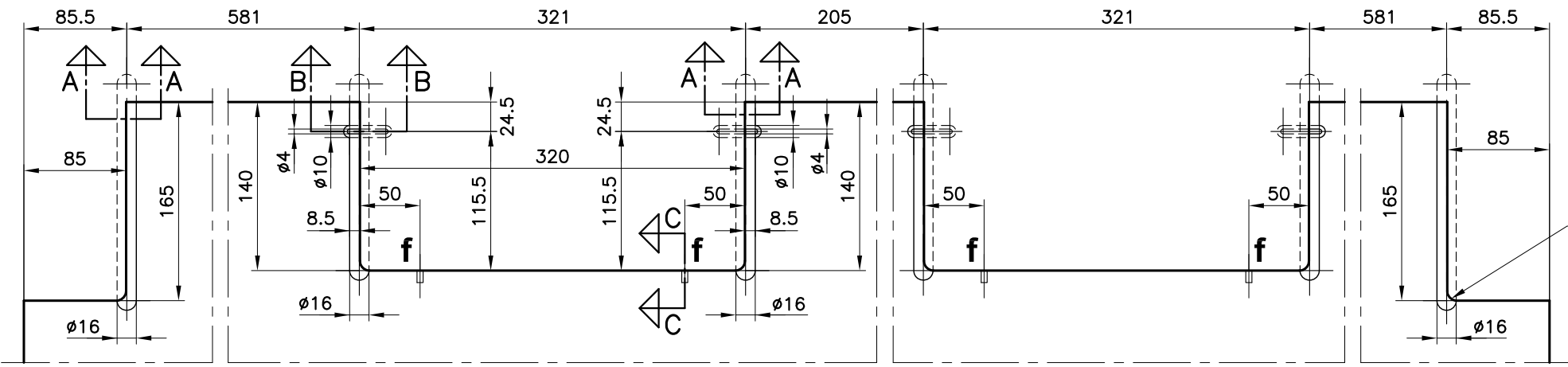


PART. A scala 1:5

PART. B

PART. C

PART. D



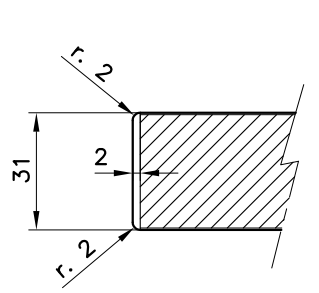
MIN r. 8  
MAX r. 10  
N.B. IL DIAMETRO  
DELLA FRESA  
DETERMINA  
IL RAGGIO  
DI RACCORDO  
DEGLI ANGOLI  
INTERNI  
DEGLI SCASSI

LEGENDA FORATURA

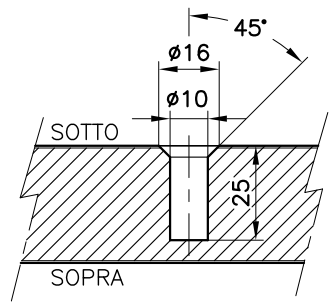
- a** = FORI  $\phi 13$  prof. 22 per spine legno 11.9 x 40 per fianchi
- b** = FORI  $\phi 10$  prof. 25 svasati per bussole zama M8 x 20 per giunti fianchi e piastre di giunzione
- c** = FORI  $\phi 6$  prof. 10 per bussole M4 x 9 per scatole elettrificate
- e** = FORO  $\phi 13$  prof. 15 per vite M8 x 20 TCCE per montante centrale
- d** = FORI  $\phi 10$  prof. 25 svasati per bussole zama M8 x 20 per saetta
- f** = FORI  $\phi 5$  prof. 10 per reggiripiano sportello (da effettuare in dima)
- n** = FORI  $\phi 10$  prof. 25 svasati per bussole zama M8 x 20 per imballaggio in cassa
- = FORI PER IMBALLAGGIO IN CASSA DA EVIDENZIARE CON UN PENNARELLO NERO ALL'INTERNO DELLA SVASATURA

PART. F

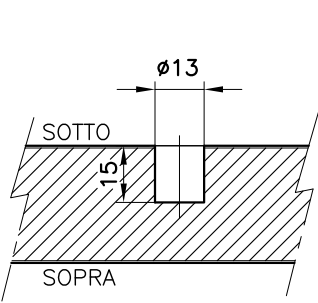
SEZIONE LATI A VISTA  
(BORDATI) scala 1:2



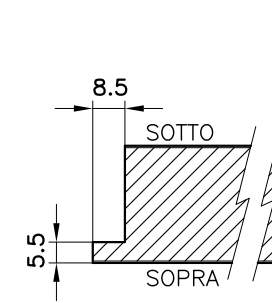
SEZ. FORI b-d-n



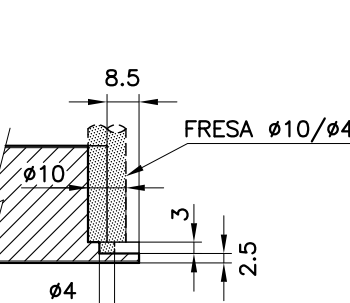
SEZ. FORO e



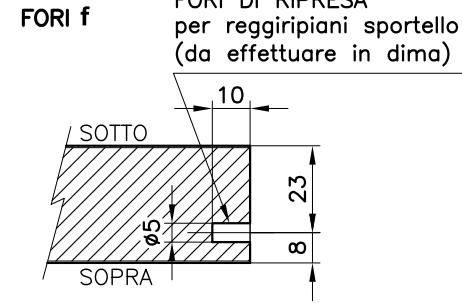
SEZ. A-A



SEZ. B-B



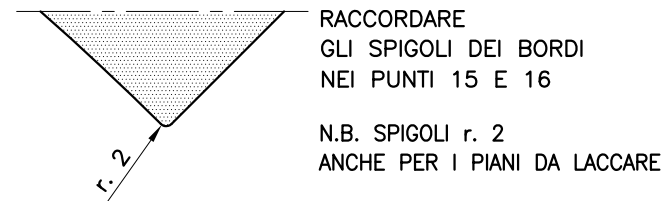
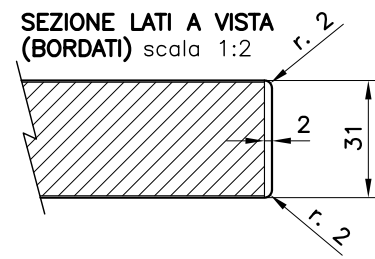
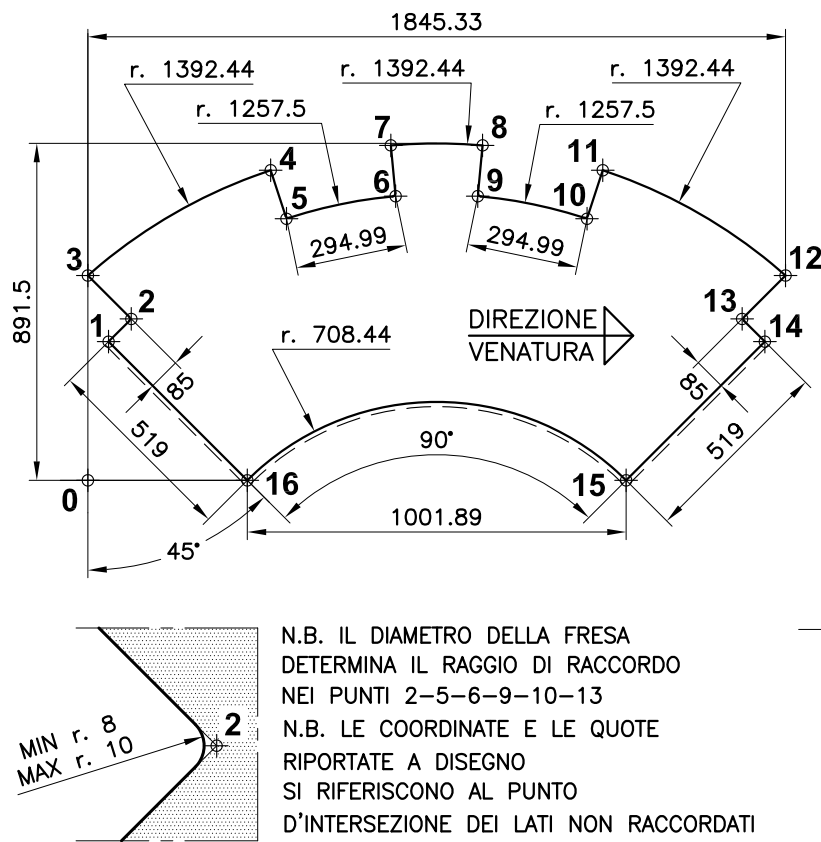
SEZ. C-C



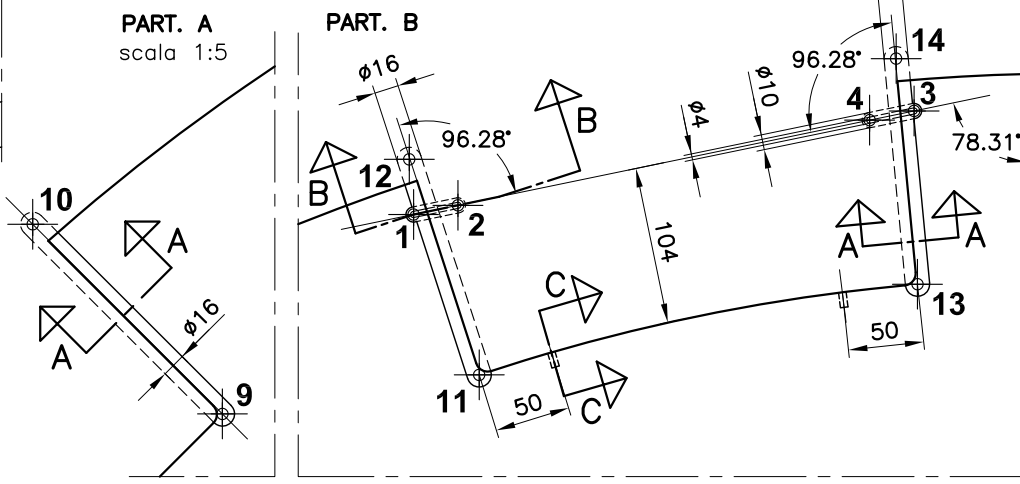
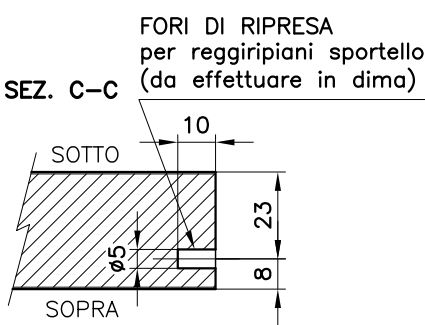
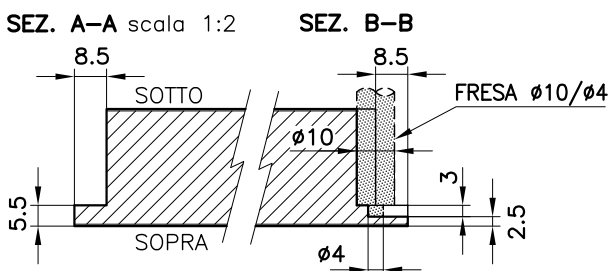
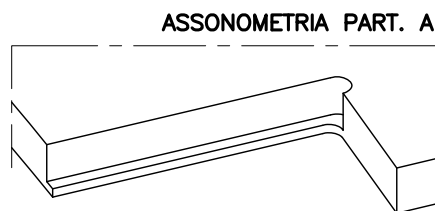
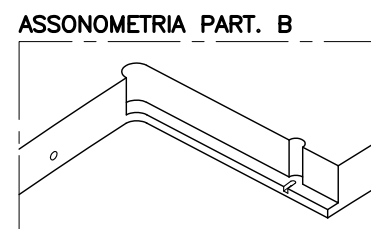
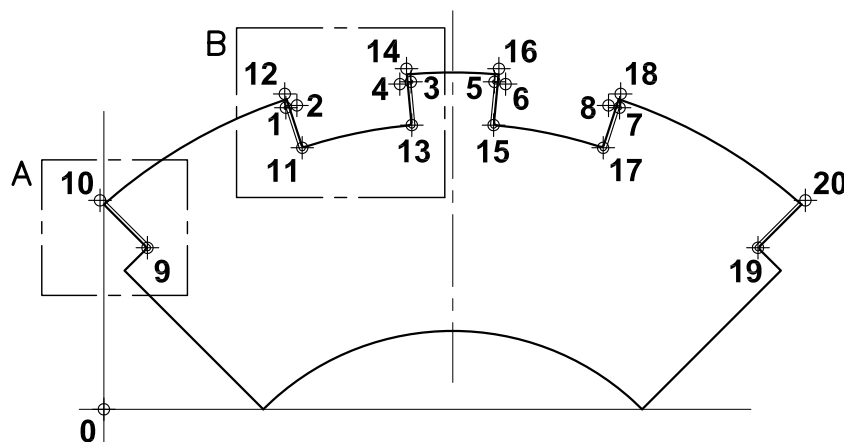
FORI DI RIPRESA  
per reggiripiani sportello  
(da effettuare in dima)

<b>Studio GALMAR</b> <small>PROGETTAZIONE e DESIGN - SETTORE ARREDO</small> <small>30053 GRUSSANO (MI) - P.zza Repubblica, 1 - E-mail: info@studiogalmar.it</small> <small>PROPRIETA' E DIRITTI RISERVATI. TUTELATI A NORMA DI LEGGE</small>		descrizione: <b>PIANO DI LAVORO ELETRIF. CONTORNATURA E FORATURA COMPLETA</b>	
serie: <b>WELCOME SISTEMA RECEPTION</b>		articolo di riferimento: <b>MODULO RECEPTION RETTANGOLARE DA 218 cm</b>	
codice articolo di riferimento: <b>Cod. 57240 - 57940</b>	data: <b>29-12-2003</b>	scala: <b>1:10-1:5-1:2</b>	
codice componente: <b>Cod. 56240</b>	aggiornamenti: <b>27-12-2007</b>	codice documento: <b>RCL D 100c</b>	

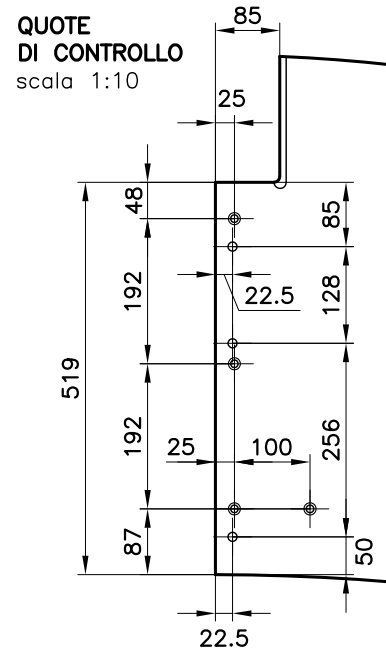
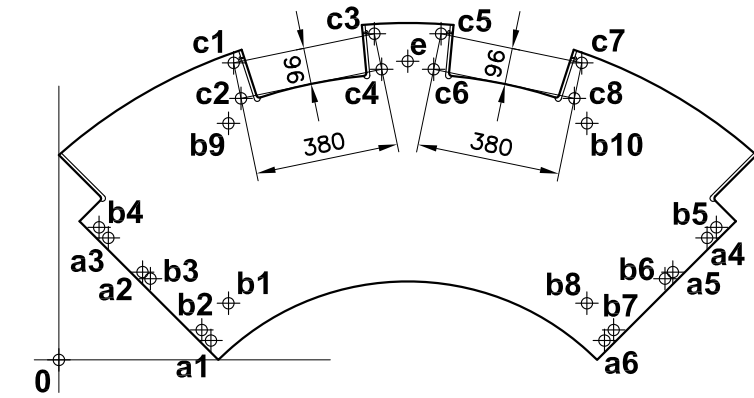
COORDINATE CONTORNATURA					
N.B. MISURE FINITE - TOLLERANZE +0 -0.3					
FRESA $\phi 16$ MIN $\phi 20$ MAX					
LATI NON BORDATI			LATI DA BORDARE		
P.to	X	Y	P.to	X	Y
1	54.73	366.99	14	1790.60	366.99
2	114.84	427.09	15	1423.61	0.00
3	0.00	541.93	16	421.72	0.00
4	483.51	820.43	1	54.73	366.99
5	525.15	692.07	I LATI A VISTA DA BORDARE SONO EVIDENZIATI CON UNA LINEA TRATTEGGIATA		
6	814.02	751.85	N.B. BORDARE SOLO I PIANI IN ESSENZA		
7	801.29	886.20	SPESSORE BORDO: 2 mm		
8	1044.04	886.20	LA CORREZIONE UTENSILE PER LO SCORPORE DEL BORDO DEVE ESSERE CALCOLATA IN BASE ALL'EFFETTIVO SPESSORE DEL BORDO RISPETTANDO LE TOLLERANZE SOPRA INDICATE		
9	1031.31	751.85			
10	1320.18	692.07			
11	1361.82	820.43			
12	1845.33	541.93			
13	1730.50	427.09			
14	1790.60	366.99			



COORDINATE PER BATTUTE e FRESATE					
N.B. CENTRO FRESATA					
FRESA $\phi 10/\phi 4$ prof. 28.5 per perno sportelli portaprese					
ENTRATA			USCITA		
P.to	X	Y	P.to	X	Y
1	481.26	798.06	2	510.64	804.14
3	812.24	866.55	4	782.87	860.47
5	1033.09	866.55	6	1062.46	860.47
7	1364.07	798.06	8	1334.70	804.14
FRESA $\phi 16$ prof. 25.5 per battute profili ad "F" con spazzolini					
ENTRATA			USCITA		
P.to	X	Y	P.to	X	Y
9	115.19	427.45	10	-10.27	552.91
11	524.66	691.97	12	478.41	834.55
13	814.51	751.95	14	800.38	901.18
15	1030.82	751.95	16	1044.95	901.18
17	1320.67	691.97	18	1366.92	834.55
19	1730.14	427.45	20	1855.60	552.91



COORDINATE PER FORATURE					
FORI $\phi 13$ prof. 22 per spine legno 11.9x40			FORI $\phi 10$ prof. 25 svasati per bussole M8x20		
P.to	X	Y	P.to	X	Y
a1	402.28	51.27	b1	448.59	149.91
a2	221.26	232.28	b2	377.88	79.20
a3	130.75	322.79	b3	242.12	214.96
a4	1714.59	322.79	b4	106.35	350.72
a5	1624.08	232.28	b5	1738.98	350.72
a6	1443.06	51.27	b6	1603.22	214.96
			b7	1467.45	79.20
			b8	1396.74	149.91
			b9	448.59	625.91
			b10	1396.74	625.91
FORI $\phi 6$ prof. 10 per bussole M4x9 per scatole elettrificate			FORO $\phi 13$ prof. 15 per vite M8 x 20 TCCE per montante centrale		
P.to	X	Y	P.to	X	Y
c1	462.31	785.97	e	922.67	790.29
c2	481.77	691.96			
c3	834.43	862.97			
c4	853.88	768.97			
c5	1010.90	862.97			
c6	991.45	768.97			
c7	1383.02	785.97			
c8	1363.56	691.96			

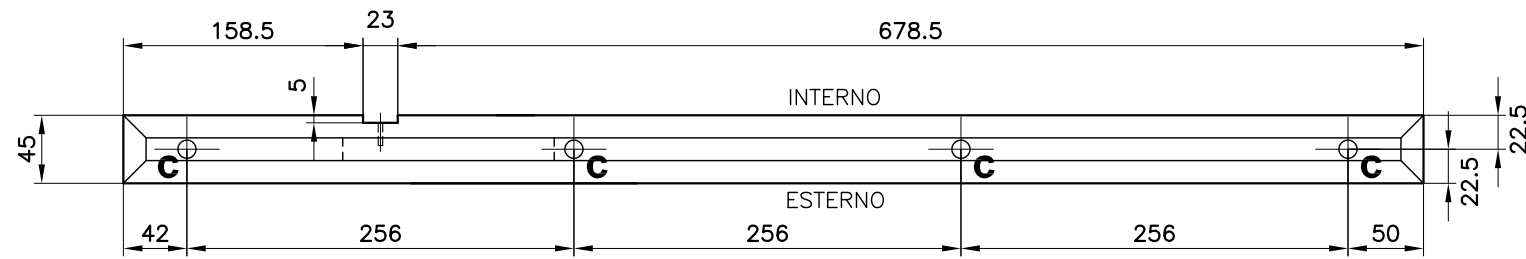


b1, b8, b9, b10 = FORI PER IMBALLAGGIO IN CASSA DA EVIDENZIARE CON UN PENNARELLO NERO ALL'INTERNO DELLA SVASATURA

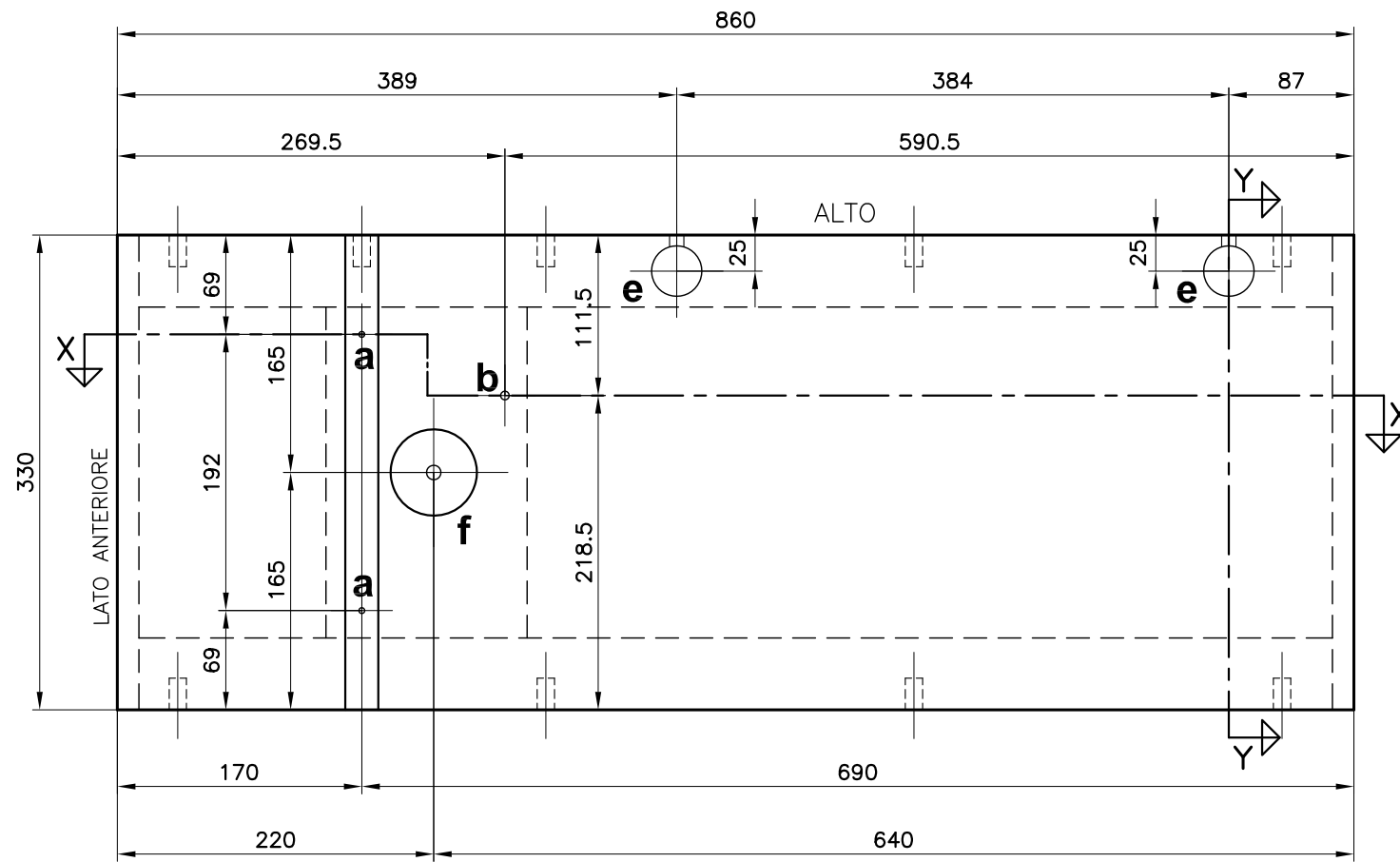
N.B. PIANTE VISTE DA SOTTO

<b>Studio GALMAR</b> PROGETTAZIONE e DESIGN - SETTORE ARREDO <small>20833 GIUSSANO (MB) - P.zza Repubblica, 1 - E-mail: info@studiogalmar.it</small> <small>PROPRIETA' E DIRITTI RISERVATI, TUTELATI A NORMA DI LEGGE</small>		descrizione: <b>PIANO DI LAVORO ELETTRIF. CONTORNATURA E FORATURA COMPLETA</b>	
serie: <b>WELCOME SISTEMA RECEPTION</b>		articolo di riferimento: <b>MODULO RECEPTION AD ARCO r. 140 ang. 90° CONV.</b>	
codice articolo di riferimento: <b>Cod. 57204 - 57904</b>		data: <b>04-12-2003</b>	scala: <b>1:20-1:2-1:5</b>
codice componente: <b>Cod. 56204</b>		aggiornamenti: <b>27-12-2007</b>	codice documento: <b>RCL D 136b</b>

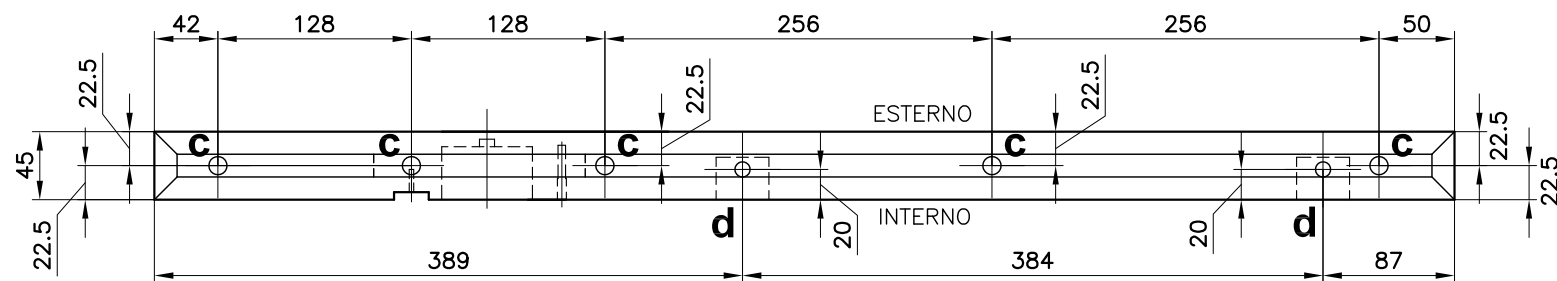
PIANTA VISTA DA SOTTO



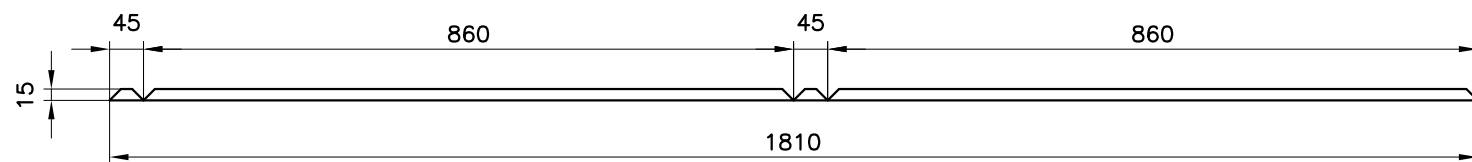
PROSPETTO LATO INTERNO



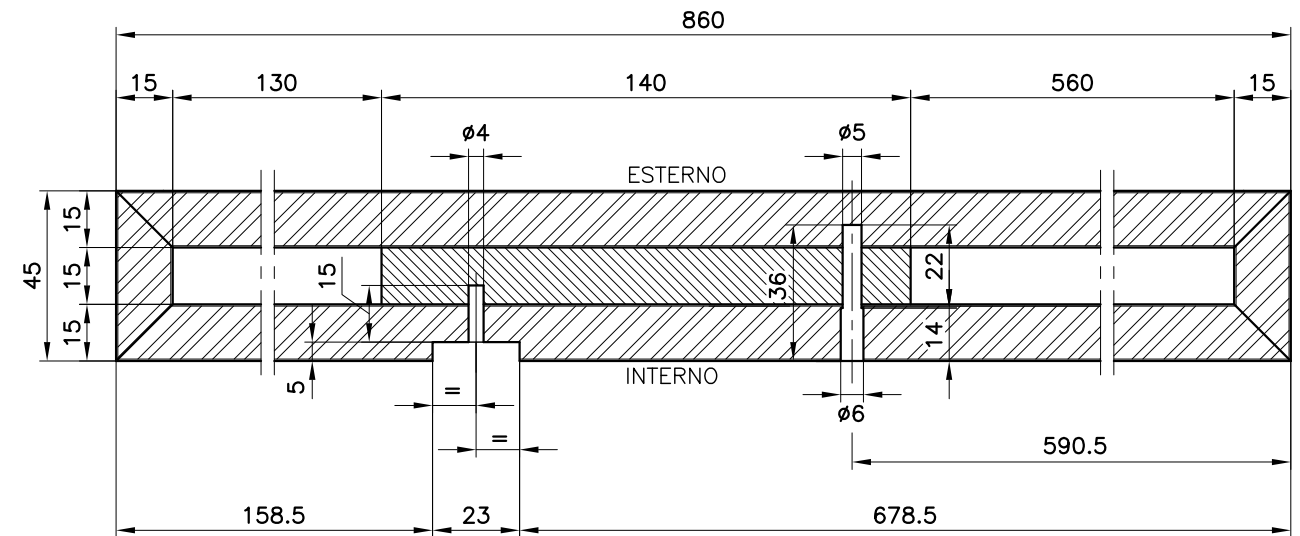
PIANTA



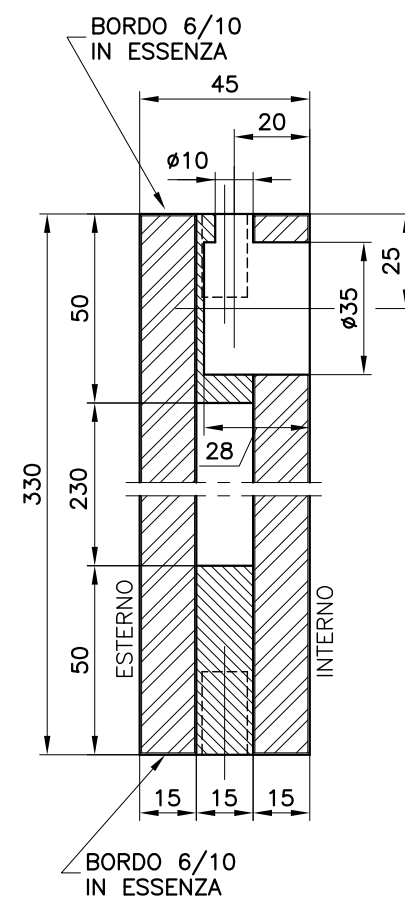
SEZIONE DELLO SVILUPPO scala 1:10



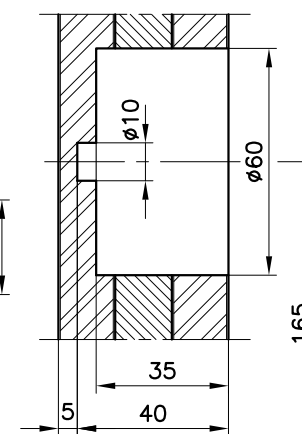
SEZIONE X-X scala 1:2



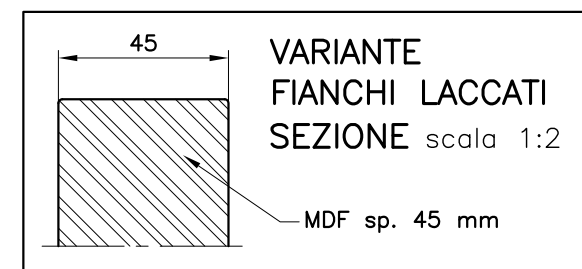
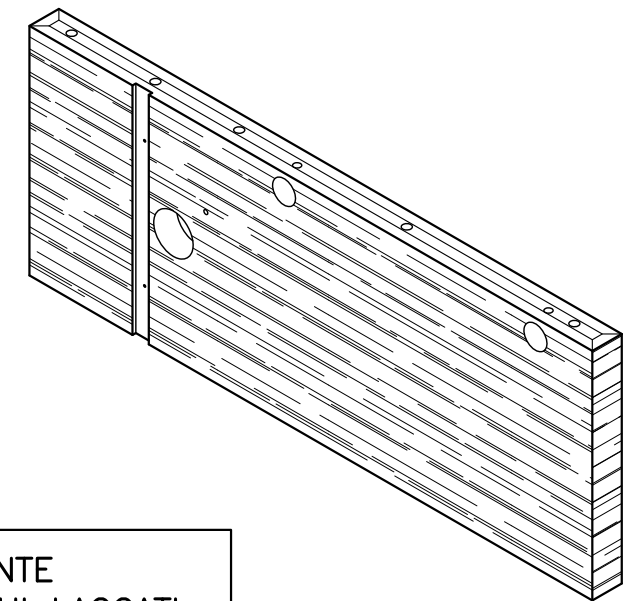
SEZIONE Y-Y



SEZIONE FORO f



VISTA ASSONOMETRICA



LEGENDA FORATURA

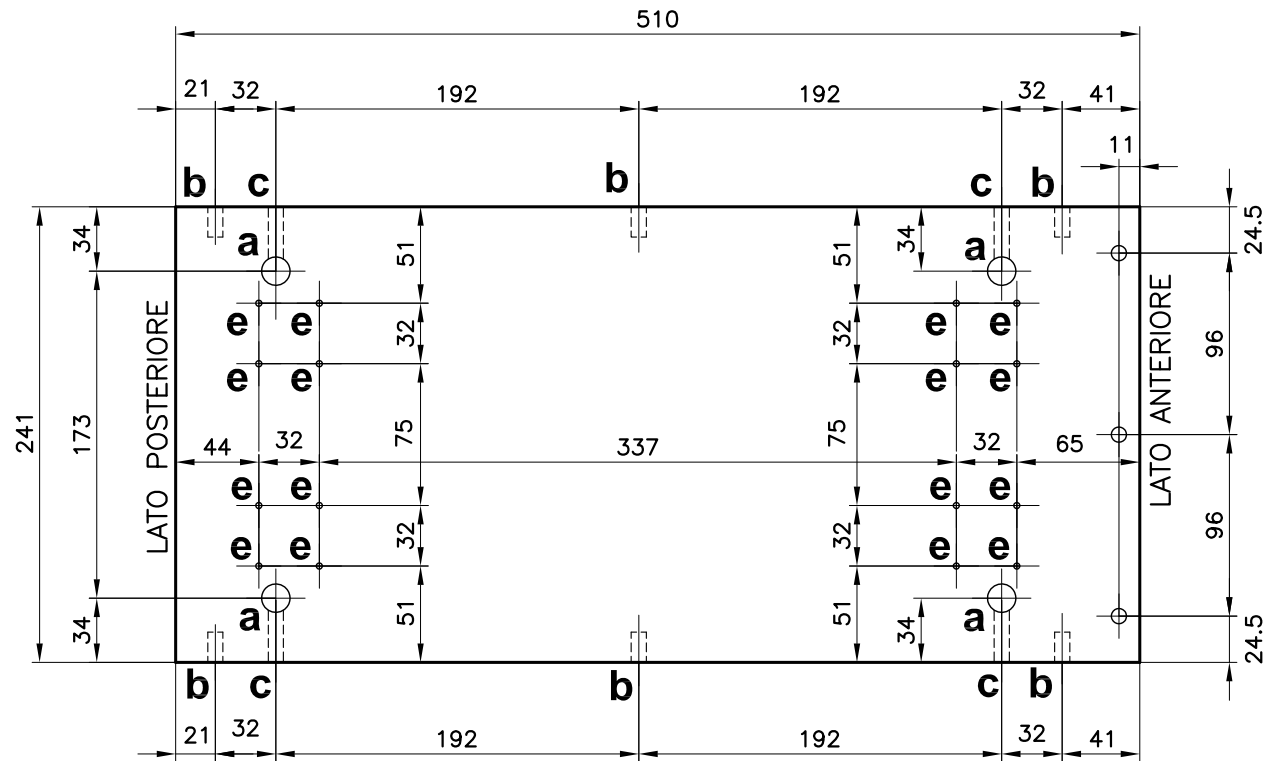
- a** = FORI DI RIFERIMENTO  $\varnothing 4$  prof. 15 per viti TPCE  $\varnothing 6,3 \times 50$  (art. 25511 NOBILI FERR.) per fissaggio del montante strutturale
- b** = FORI  $\varnothing 6/5$  prof. totale 36 (vedi sez.) per tubetto di giunzione M4x22 cod. 22648 NOBILI FERR. per VITI M4 x 35 TBL per fissaggio dei pannelli intercapedine
- c** = FORI  $\varnothing 12$  prof. 22 per spine in legno  $\varnothing 11,9 \times 50$  per fissaggio alla doga intermedia
- d** = FORI  $\varnothing 10$  prof. 15 per perno per giunti MAXIFIX
- e** = FORI  $\varnothing 35$  prof. 28 per giunti MAXIFIX (Cod. 262.86.703 HAFELE)
- f** = FORI  $\varnothing 60$  prof. 35 + FORO CENTRALE  $\varnothing 10$  prof. 40 per eventuale sfondamento per il passaggio dei cavi

**Studio GALMAR**  
 PROGETTAZIONE e DESIGN - SETTORE ARREDO  
 20833 GIUSSANO (MB) - P.zza Repubblica, 1 - E-mail: info@studiogalmar.it  
 PROPRIETA' E DIRITTI RISERVATI. TUTELATI A NORMA DI LEGGE

serie:  
**WELCOME SISTEMA RECEPTION**  
 articolo di riferimento:  
**FIANCHI PER MODULI RECEPTION**  
**FIANCHI PER MODULI SCRIVANIA**  
**FIANCHI PER LEGGIO**  
 codice articolo di riferimento:  
**Cod. 56000-56010-56030**  
 descrizione:  
**DOGA INTERMEDIA**  
**PER FIANCHI LATERALI DX**  
**DA 86 cm**

data: **24-11-2003** scala: **1:5-1:2-1:10**  
 aggiornamenti: **21-06-2007** codice documento: **RCL D 305d**

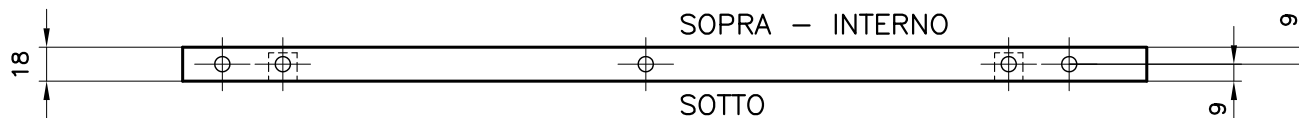
# PIANTA VISTA DA SOTTO



PANNELLO MELAMINICO ANTRACITE  
BORDATO SU 4 LATI  
BORDO IN LAMINATINO ANTRACITE sp. 4/10

LATO INTERNO  
E BORDO ANTERIORE TEXTURIZATI

## FIANCO

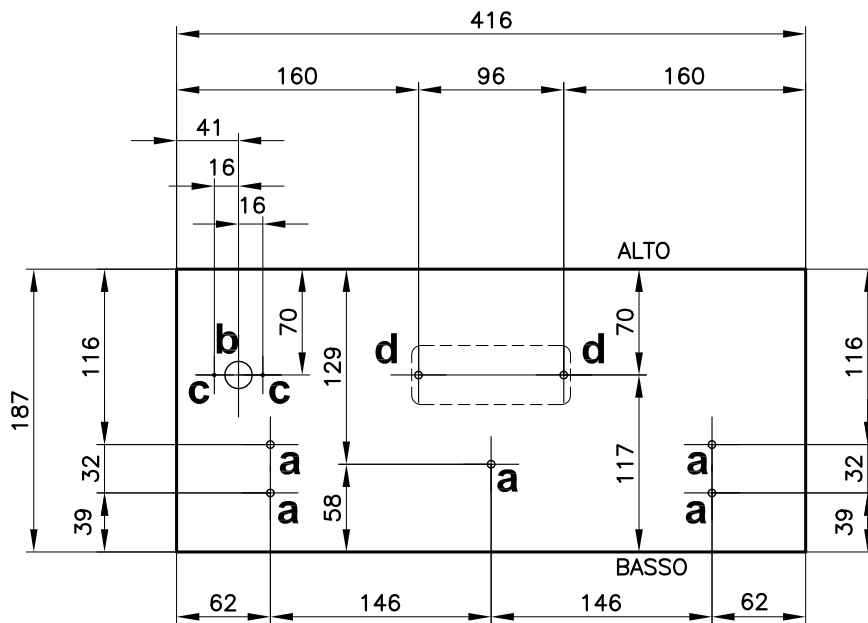


### LEGENDA FORATURA

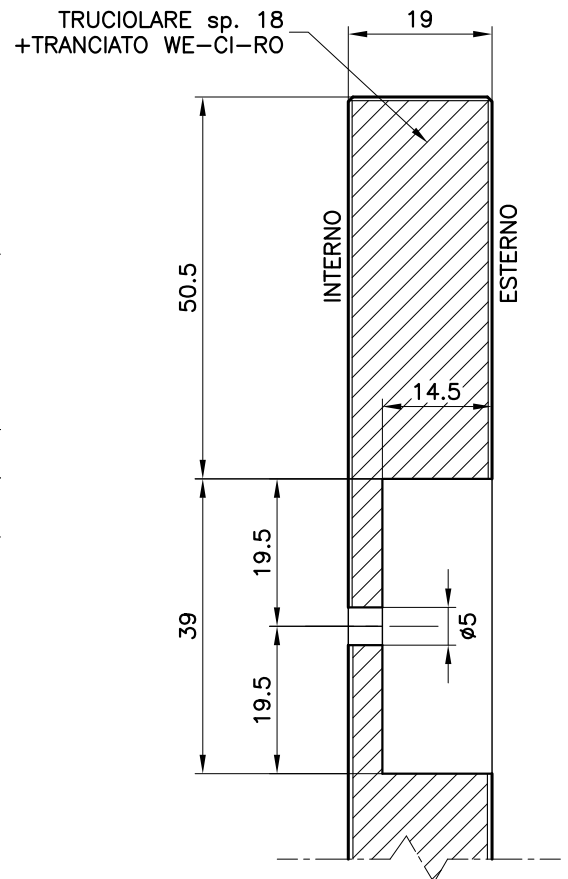
- a** = FORI  $\varnothing 15$  prof. 15 per GIUNTI MINIFIX  $\varnothing 15$  int. 9
- b** = FORI  $\varnothing 8$  prof. 17 per SPINE LEGNO 7.9x30
- c** = FORI  $\varnothing 8$  prof. 30 per PERNI PER GIUNTI MINIFIX  $\varnothing 7 \times 34$  filetto M6
- e** = FORI  $\varnothing 2$  prof. 5 per VITI AUTOFIL. 4x16 per RUOTE

		descrizione:	
		<b>BASAMENTO PER PORTAMEMORIA</b>	
<small>PROGETTAZIONE e DESIGN - SETTORE ARREDO 20833 GIUSSANO (MB) - P.zza Repubblica, 1 - E-mail: info@studiogalmar.it "PROPRIETA' E DIRITTI RISERVATI, TUTELATI A NORMA DI LEGGE"</small>			
serie:			
<b>WELCOME SISTEMA RECEPTION</b>			
articolo di riferimento:			
<b>PORTAMEMORIA</b>			
		data:	scala:
		<b>24-05-2004</b>	<b>1:4</b>
codice articolo di riferimento:		aggiornamenti:	
<b>Cod. 59708</b>		<b>codice documento: RMC D 009</b>	

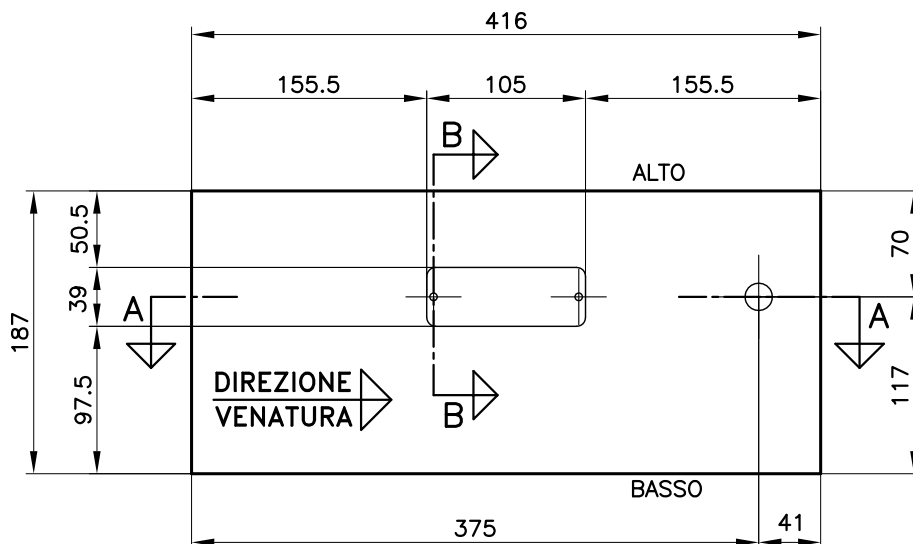
## PROSPETTO LATO INTERNO



## SEZIONE B-B scala 1:1



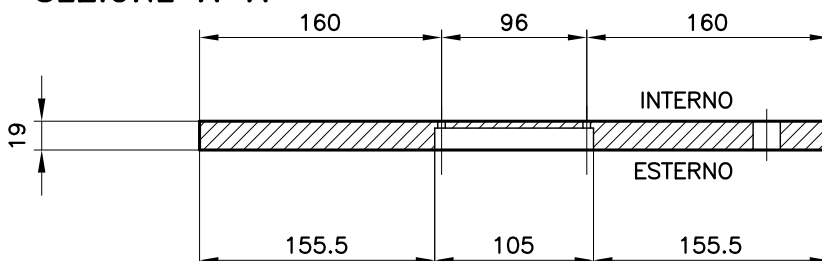
## PROSPETTO LATO ESTERNO



3 LATI BORDATI IN ESSENZA  
BORDO 6/10 WG-CI-RO

LATO DA 416 BASSO  
BORDATO IN MELAMINICO  
BORDO 4/10 VENATO WG-CI-RO

## SEZIONE A-A



## LEGENDA FORATURA

- a** = FORI  $\varnothing 5$  prof. 15 per VITI AUTOFIL. 6x13 finta ranella
- b** = FORO  $\varnothing 18$  passante per SERRATURA
- c** = FORI  $\varnothing 2$  prof. 7 per VITI AUTOFIL. 3x18 per SERRATURA
- d** = FORI  $\varnothing 5$  passanti per VITI M4x10 per MANIGLIA

**Studio GALMAR**

PROGETTAZIONE e DESIGN - SETTORE ARREDO  
20833 GIUSSANO (MB) - P.zza Repubblica, 1 - E-mail: info@studiogalmar.it

PROPRIETÀ E DIRITTI RISERVATI, TUTELATI A NORMA DI LEGGE

serie:

**WELCOME SISTEMA RECEPTION**

articolo di riferimento:  
**CASSETTIERE SU RUOTE  
MOBILI DI SERVIZIO  
A 2 E 3 ELEMENTI**

codice articolo di riferimento:  
59208-59308-59220-59320-59230  
59120-59210-59212-59312-59213

descrizione:  
**FRONTALE 1° CASSETTO**

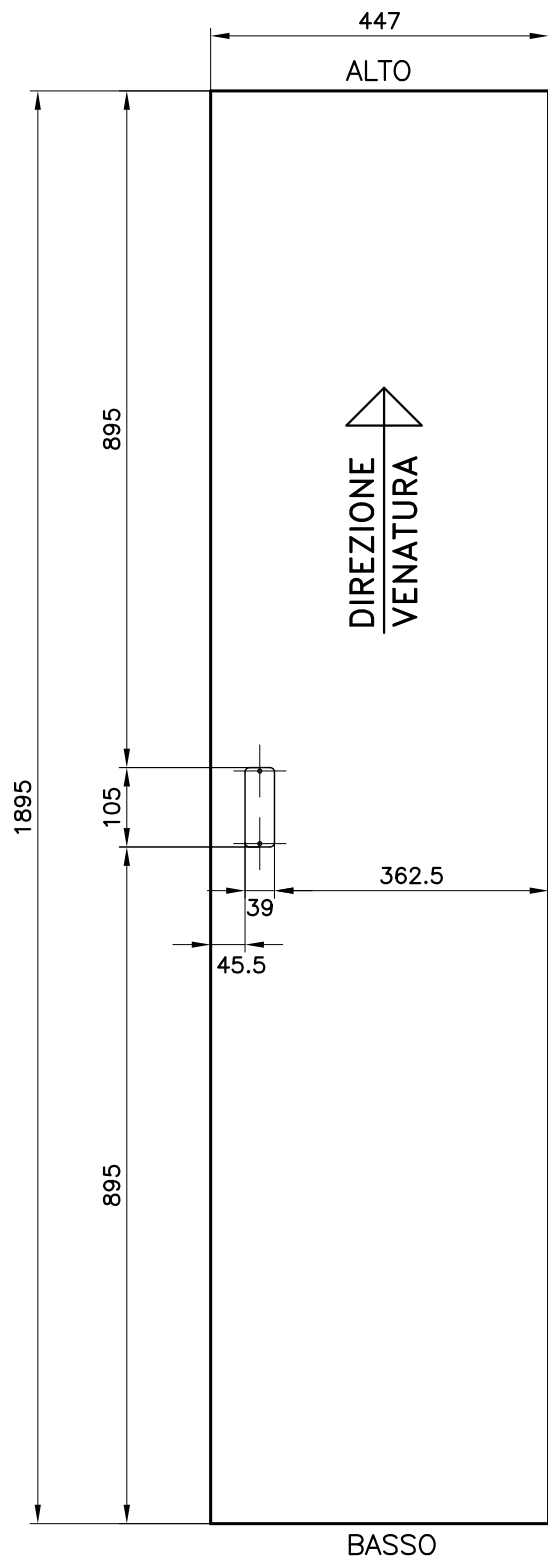
data:  
**24-05-2004**

scala:  
**1:5-1:1**

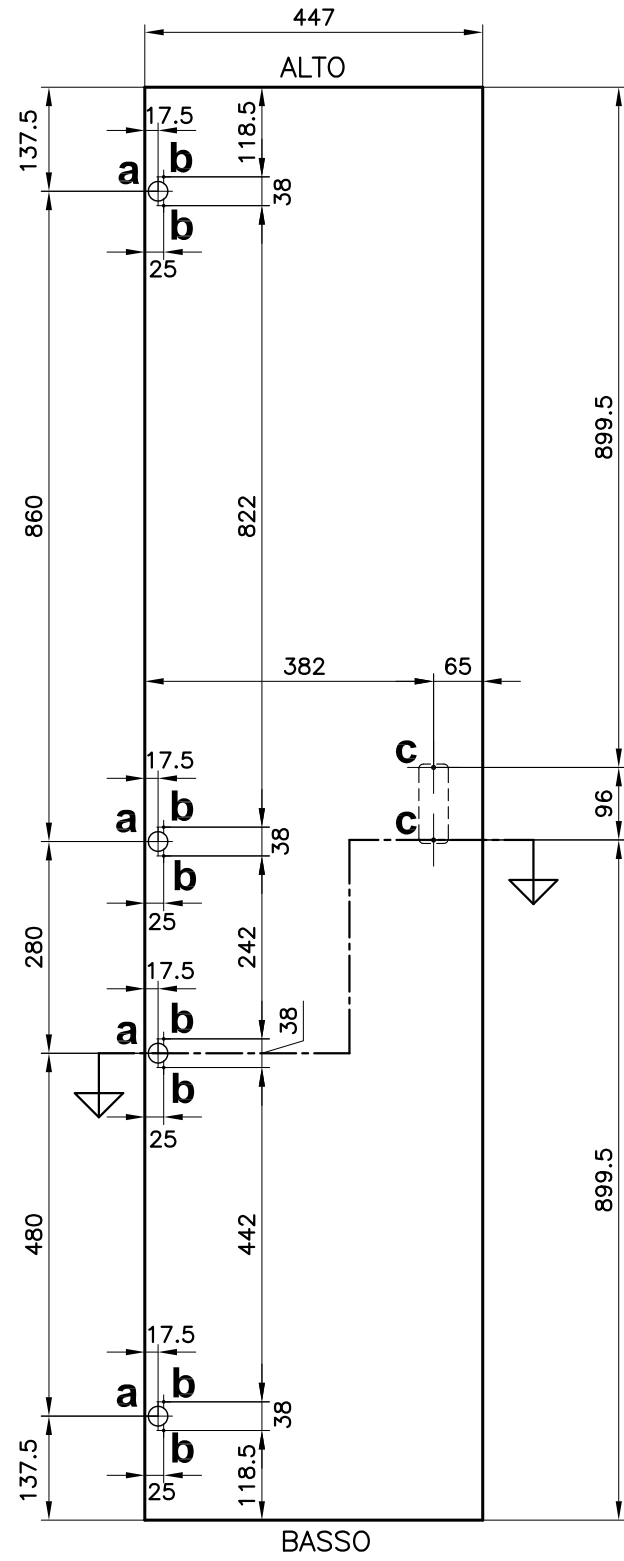
aggiornamenti:

codice documento:  
**RMC D 005**

PROSPETTO LATO ESTERNO

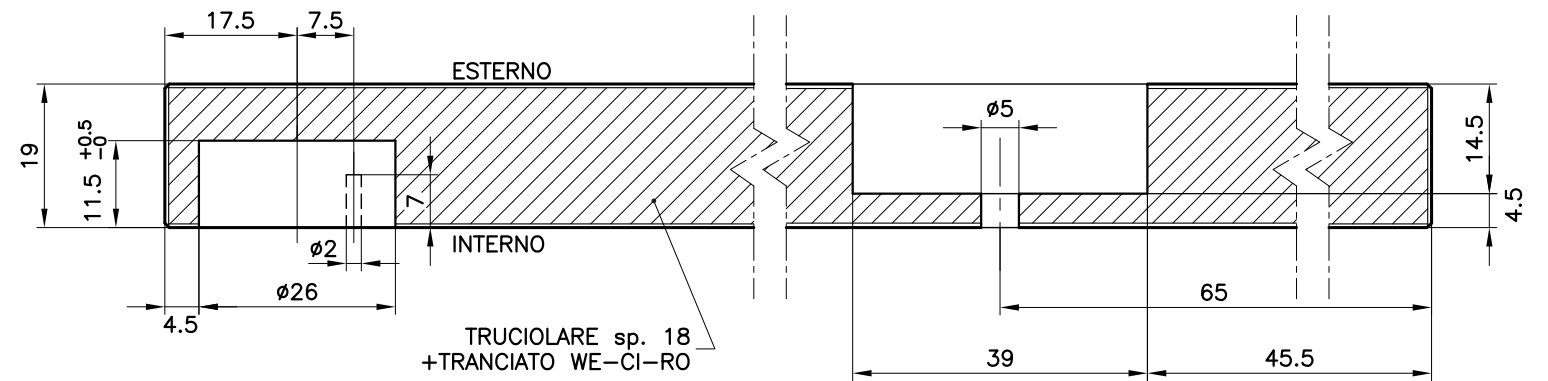


PROSPETTO LATO INTERNO

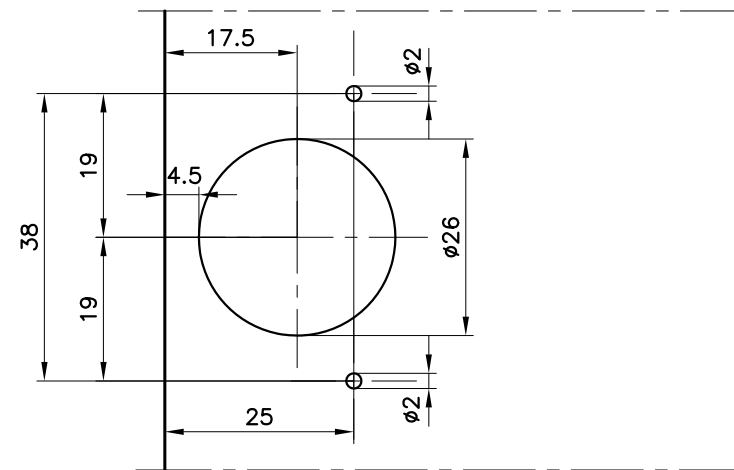


PARTICOLARI A e B

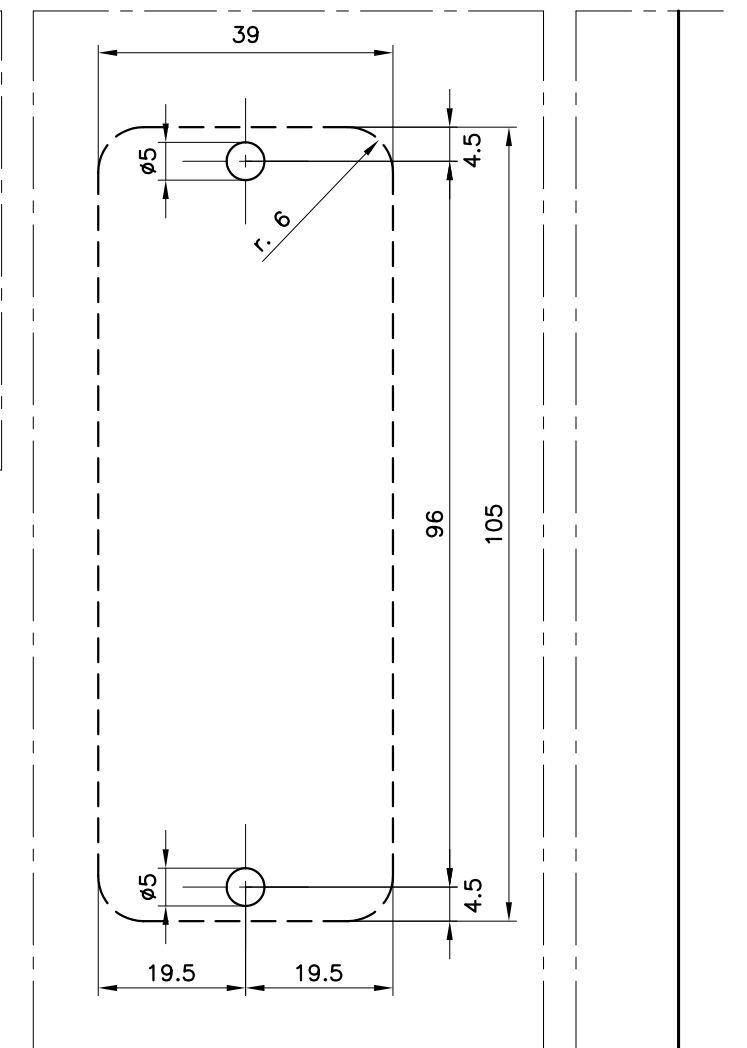
scala 1:1



PARTICOLARE FORI CERNIERE



PARTICOLARE FORI E SCASSO PER MANIGLIA

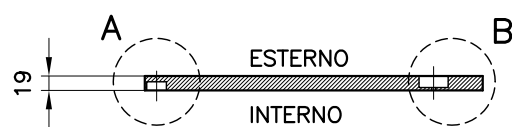


3 LATI BORDATI IN ESSENZA  
 BORDO 6/10 WE-CI-RO  
 LATO DA 447 BASSO BORDATO IN MELAMINICO  
 BORDO 4/10 VENATO WE-CI-RO

LEGENDA FORATURA

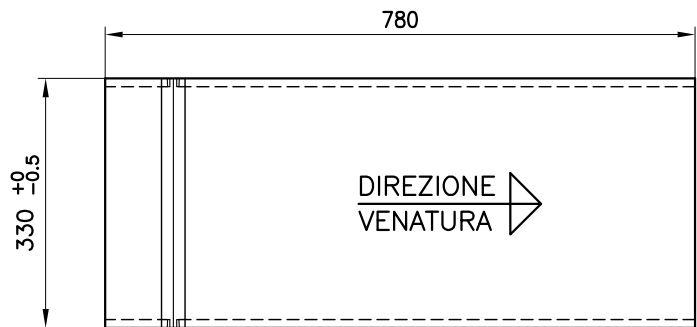
- a** = FORI ø26 prof. 11.5 per CERNIERE SALICE C6A7C99
- b** = FORI ø2 prof. 7 per VITI AUTOFIL. 3.5x18 per cerniere
- c** = FORI ø5 PASSANTI per VITI M4x10 per MANIGLIE

SEZIONE

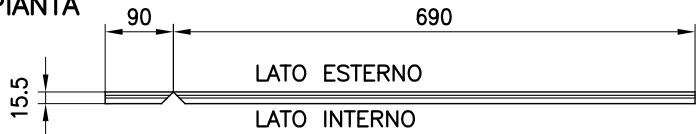


<b>Studio GALMAR</b> <small>PROGETTAZIONE e DESIGN - SETTORE ARREDO                  20833 GRUSSANO (MB) - P.zza Repubblica, 1 - E-mail: info@studiogalmar.it                  PROPRIETÀ E DIRITTI RISERVATI. TUTELATI A NORMA DI LEGGE</small>		descrizione: <b>ANTA DX h190 IN LEGNO                  SENZA SERRATURA</b>	
serie: <b>WELCOME SISTEMA RECEPTION</b>		data: <b>07-05-2004</b>	
articolo di riferimento: <b>Cod. 54227-54247</b>		scala: <b>1:10-1:1</b>	
codice articolo di riferimento: <b>Cod. 56968</b>		aggiornamenti: codice documento: <b>RML D 003</b>	

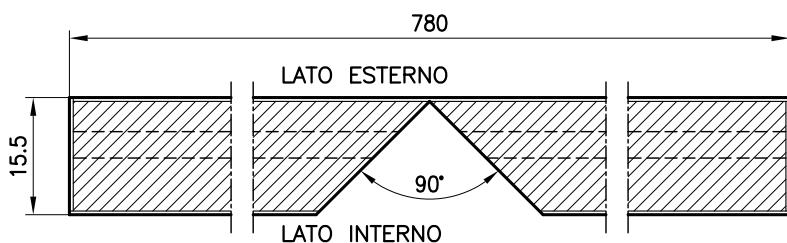
PROSPETTO LATO INTERNO



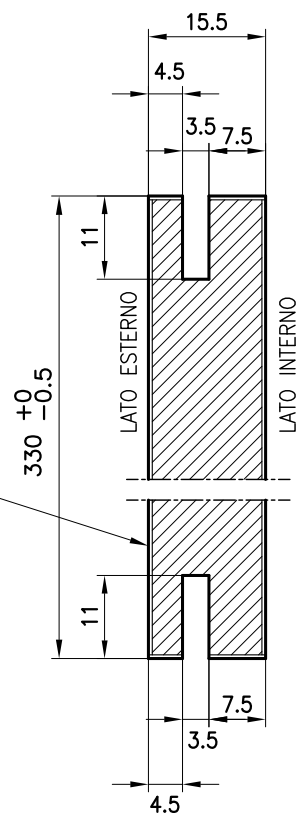
PIANTA



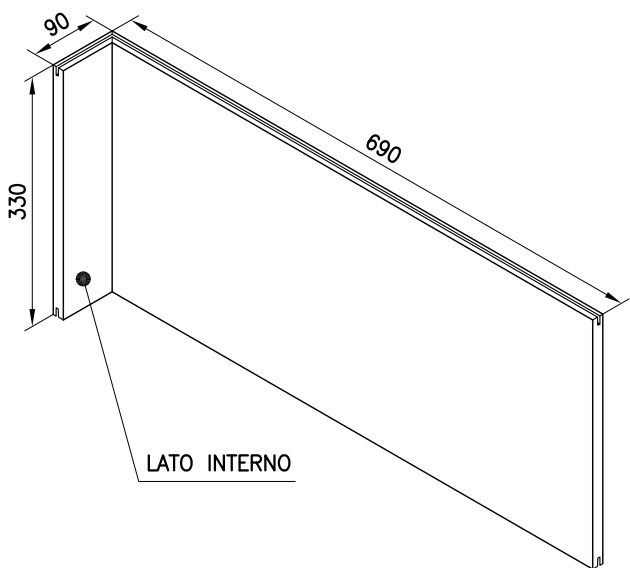
SEZIONE ORIZZONTALE scala 1:1



SEZIONE VERTICALE




ASSONOMETRIA

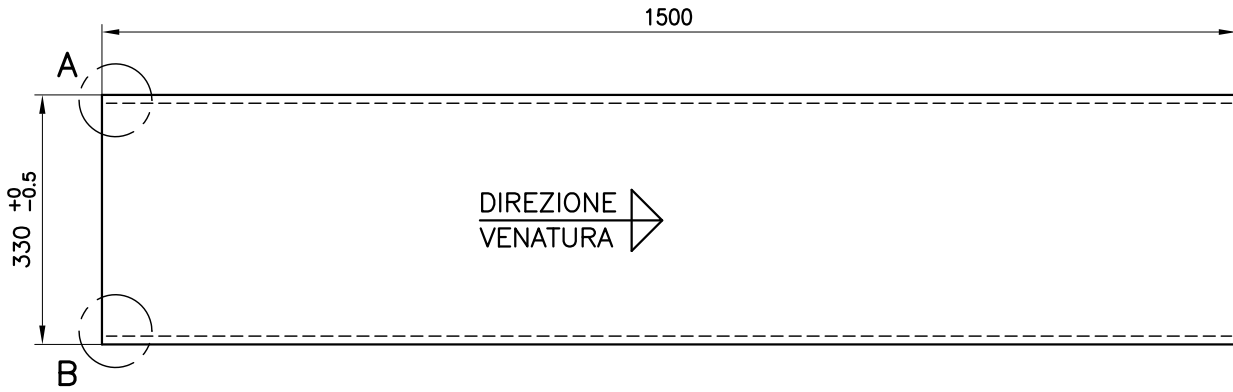


DOGHE MDF sp. 15 + TRANCIATO  
N.B. CALIBRATO A 14.5 mm  
SPESSORE FINITO DI 15,5 mm

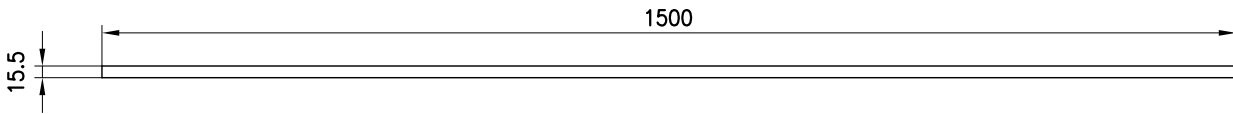
4 LATI BORDATI IN ESSENZA  
BORDO 6/10

 marco galimberti	descrizione: DOGA ANGOLARE L. 60 + 9 IN LEGNO	
	data: 01-06-2011	
articolo di riferimento: BOISERIE	scala: 1:10	formato: A4
	aggiornamenti: PNB D 030	codice documento: PNB D 030

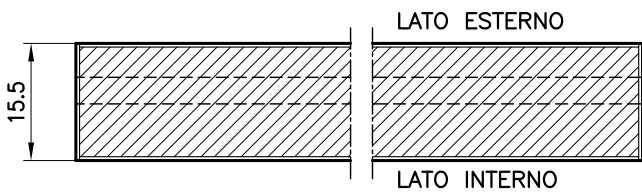
PROSPETTO LATO INTERNO



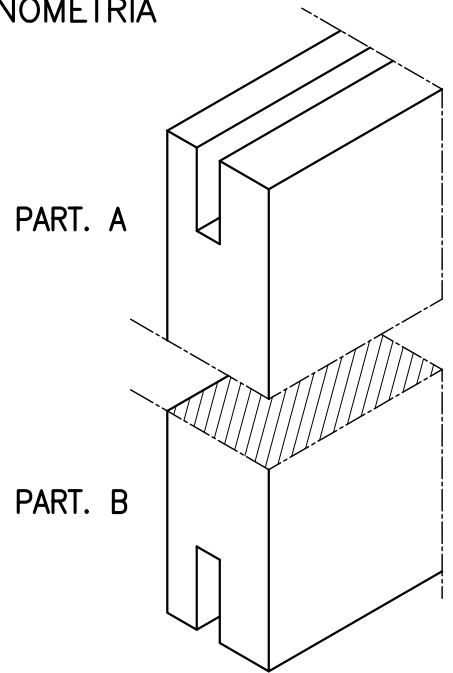
PIANTA



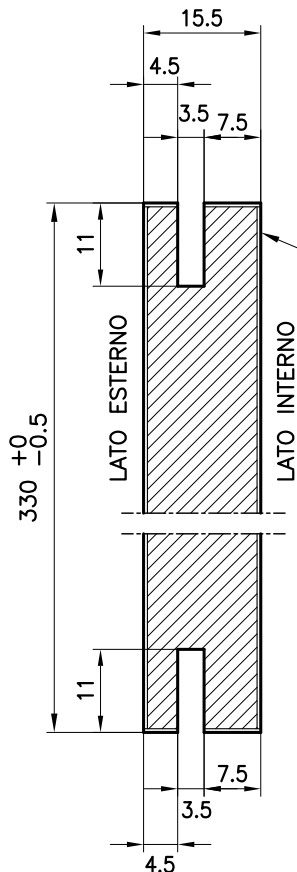
SEZIONE ORIZZONTALE scala 1:1



ASSONOMETRIA



SEZIONE VERTICALE



DOGHE IN MDF sp. 15 + TRANCIATO  
N.B. CALIBRATO A 14.5 mm  
SPESSORE FINITO DI 15,5 mm

4 LATI BORDATI IN ESSENZA  
BORDO 6/10

 marco galimberti	descrizione: DOGA LINEARE L. 150 IN LEGNO		
	data: 01-06-2011		
Studio GALMAR PROGETTAZIONE e DESIGN - SETTORE ARREDO <small>20833 GIUSSANO (MB) - P.zza Repubblica, 1 - E-mail: Info@studogalmar.it</small> PROPRIETA' E DIRITTI RISERVATI, TUTELATI A NORMA DI LEGGE	scala: 1:10	formato: A4	
articolo di riferimento: BOISERIE	aggiornamenti:	codice documento: PNB D 023	