Studio GALMAR
PROGETTAZIONE e DESIGN - SETTORE ARREDO

DISTINTA PER IL CALCOLO DEI COSTI
MODULI SCRIVANIA RETTANGOLARI

Cod. documento : REC W 006c	Pag. 1 di 1
data : 01/03/2004	Aggiornamenti: 15/03/2007

		mod. scrivania rett. da 218 cm - cod. 50941				mod. scrivania rett. da 190 cm - cod. 50943				mod. scrivania rett. da 165 cm - cod. 50953				mod. scrivania rett. da 140 cm - cod. 50945				mod. scrivania rett. da 110 cm - cod. 50947				mod. scrivania rett. da 80 cm - cod. 50949				mod. scrivania ang. 90° cod. 50964 - 50965				mod. scrivania ang. 270° cod. 50961			
	PIANO DI LAVORO	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**
materiale	MDF spessore 30	mq	1,94	9,40	18,24	mq	1,69	9,40	15,89	mq	1,48	9,40	13,91	mq	1,25	9,40	11,75	mq	0,99	9,40	9,31	mq	0,73	9,40	6,86	mq	0,78	9,40	7,33	mq	2,88	9,40	27,07
	Tranciato esterno (raccordato)	mq	2,00	11,62	23,24	mq	1,75	11,62	20,34	mq	1,53	11,62	17,78	mq	1,30	11,62	15,11	mq	1,03	11,62	11,97	mq	0,76	11,62	8,83	mq	0,81	11,62	9,41	mq	2,70	11,62	31,37
	Tranciato retro (raccordato)	mq	2,00	1,35	2,70	mq	1,75	1,35	2,36	mq	1,53	1,35	2,07	mq	1,30	1,35	1,76	mq	1,03	1,35	1,39	mq	0,76	1,35	1,03	mq	0,81	1,35	1,09	mq	2,70	1,35	3,65
	Bordo 20/10, largh. 35 mm - solo mod. essenza	mtl	6,48	2,39	15,49	mtl	5,92	2,39	14,15	mtl	5,43	2,39	12,98	mtl	4,92	2,39	11,76	mtl	4,32	2,39	10,32	mtl	3,72	2,39	8,89	mtl	3,84	2,39	9,18	mtl	5,64	2,39	13,48
	Vernici (utilizzato il prezzo maggiore tra quelli disponibili)	mq	2,05	5,06	10,37	mq	1,63	5,06	8,25	mq	1,48	5,06	7,49	mq	1,20	5,06	6,07	mq	0,95	5,06	4,81	mq	0,69	5,06	3,49	mq	0,74	5,06	3,74	mq	1,70	5,06	8,60
lavorazioni piano	Lavorazioni piano di lavoro rettangolare (contornatura pantografo, foratura, bordatura - BBF)	N°	1	29,94	29,94	N°	1	29,12	29,12	N°	1	27,81	27,81	N°	1	26,85	26,85	N°	1	25,23	25,23	N°	1	24,35	24,35	N°	1	24,41	24,41	N°	1	34,18	34,18
	Placcatura	min	6,7	0,43	2,88	min	5,9	0,43	2,54	min	5,14	0,43	2,21	min	4,37	0,43	1,88	min	3,46	0,43	1,49	min	2,55	0,43	1,10	min	2,73	0,43	1,17	min	9,2	0,43	3,96
	Spruzzo bordi	min	8,5	0,44	3,74	min	7,75	0,44	3,41	min	7,04	0,44	3,10	min	6,32	0,44	2,78	min	5,48	0,44	2,41	min	4,6	0,44	2,02	min	4,8	0,44	2,11	min	7,4	0,44	3,26
	Levigatura bordi a mano	min	18	0,48	8,64	min	16	0,48	7,68	min	15	0,48	7,20	min	14	0,48	6,72	min	12	0,48	5,76	min	10	0,48	4,80	min	10	0,48	4,80	min	16	0,48	7,68
	Essenza verniciatura sopra e sotto	min	10,6	0,69	7,31	min	9,3	0,69	6,42	min	8,08	0,69	5,58	min	6,86	0,69	4,73	min	5,39	0,69	3,72	min	3,9	0,69	2,69	min	4,2	0,69	2,90	min	25	0,69	17,25
	Opaco	min	16,8	0,53	8,90	min	14,7	0,53	7,79	min	12,8	0,53	6,76	min	10,8	0,53	5,72	min	8,5	0,53	4,51	min	6,2	0,53	3,29	min	6,6	0,53	3,50	min	23	0,53	12,19
imballo	Imballo	N°	1	10,00	10,00	N°	1	8,64	8,64	N°	1	7,15	7,15	N°	1	6,71	6,71	N°	1	6,71	6,71	N°	1	6,71	6,71	N°	1	6,71	6,71	N°	1	10,00	10,00
	Montaggio e imballaggio (tempo)	min	31	0,40	12,40	min	28	0,40	11,20	min	26	0,40	10,40	min	26	0,40	10,40	min	26	0,40	10,40	min	26	0,40	10,40	min	26	0,40	10,40	min	31	0,40	12,40
ferramenta	Passacavi ovali fin. cromato opaco Hafele	N°	2	11,23	22,46	N°	2	11,23	22,46	N°	2	11,23	22,46	N°	2	11,23	22,46	N°			-	N°			-	N°			-	N°			-	N°			-
	Viti M8 x 25 TB C.E. (x piastra di giunzione e saetta)	N°	2	0,10	0,20	N°	2	0,10	0,20	N°			-	N°			-	N°			-	N°			-	N°			-	N°	4	0,10	0,40
	Bussole M8 x 20 C.E. (x fianchi e saetta)	N°	10	0,02	0,20	N°	10	0,02	0,20	N°	8	0,02	0,16	N°	8	0,02	0,16	N°	8	0,02	0,16	N°	8	0,02	0,16	N°	8	0,02	0,16	N°	12	0,02	0,24
	COSTO PIANO DI LAVORO				***176,72***				***160,64***				***147,04***				***134,86***				***98,18***				***84,62***				***86,92***				***185,72***
	PANNELLO FRONTALE - DOGHE INFERIORI CON INTERCAPEDINE	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**	**U**	**Q.**	**costo unitario**	**costo totale**
materiale	MDF spessore 15 (2 doghe)	mq	1,45	4,60	6,67	mq	1,26	4,60	5,80	mq	1,08	4,60	4,97	mq	0,91	4,60	4,19	mq	0,70	4,60	3,22	mq	0,49	4,60	2,25	mq	0,92	4,60	4,23	mq	0,92	4,60	4,23
	Bordo 6/10, largh. 20 mm - solo moduli essenza - compreso sfrido	mtl	10,32	0,23	2,39	mtl	9,20	0,23	2,13	mtl	8,21	0,23	1,90	mtl	7,24	0,23	1,68	mtl	6,04	0,23	1,40	mtl	4,64	0,23	1,08	mtl	7,15	0,23	1,66	mtl	7,15	0,23	1,66
	Tranciato essenza retro (2 x ogni modulo)	mq	1,55	1,35	2,09	mq	1,34	1,35	1,81	mq	1,16	1,35	1,57	mq	0,98	1,35	1,32	mq	0,76	1,35	1,03	mq	0,54	1,35	0,73	mq	0,99	1,35	1,34	mq	0,99	1,35	1,34
	Tranciato essenza esterno (2 x ogni modulo)	mq	1,55	11,62	18,01	mq	1,34	11,62	15,57	mq	1,16	11,62	13,48	mq	0,98	11,62	11,39	mq	0,76	11,62	8,83	mq	0,54	11,62	6,27	mq	0,99	11,62	11,50	mq	0,99	11,62	11,50
	Vernici (utilizzato il prezzo maggiore tra quelli disponibili)	mq	1,4	3,50	4,73	mq	1,2	3,50	4,10	mq	1,1	3,50	3,78	mq	0,8	3,50	2,94	mq	0,6	3,50	2,24	mq	0,4	3,50	1,54	mq	0,8	3,50	2,91	mq	0,8	3,50	2,91
lavorazioni doga	Placcatura	min	5,07	0,43	2,18	min	4,41	0,43	1,90	min	3,8	0,43	1,63	min	3,18	0,43	1,37	min	2,45	0,43	1,05	min	1,71	0,43	0,74	min	3,22	0,43	1,38	min	3,22	0,43	1,38
	Sq. Bordatura fresatura Abbondi G & A	N°	2	8,48	16,96	N°	2	7,75	15,50	N°	2	7,15	14,30	N°	2	6,83	13,66	N°	2	6,08	12,16	N°	2	5,33	10,66	N°	2	11,31	22,62	N°	2	11,31	22,62
	Tempo lavorazione verniciatura	min	9	0,69	6,21	min	7,79	0,69	5,38	min	6,69	0,69	4,62	min	5,59	0,69	3,86	min	4,27	0,69	2,95	min	2,95	0,69	2,04	min	5,6	0,69	3,86	min	5,6	0,69	3,86
	Spruzzo e levigatura bordi Tonelli	min	16	0,44	7,04	min	14	0,44	6,16	min	12,5	0,44	5,48	min	10,9	0,44	4,80	min	8,8	0,44	3,87	min	6,8	0,44	2,99	min	10,7	0,44	4,71	min	10,7	0,44	4,71
	Opaco a spruzzo	min	12	0,53	6,36	min	10,5	0,53	5,57	min	9,05	0,53	4,80	min	7,6	0,53	4,03	min	5,7	0,53	3,02	min	4	0,53	2,12	min	7,5	0,53	3,98	min	7,5	0,53	3,98
imballo	Materiali per imballo	N°	1	29,63	29,63	N°	1	25,78	25,78	N°	1	22,15	22,15	N°	1	19,24	19,24	N°	1	14,81	14,81	N°	1	10,58	10,58	N°	1	33,00	33,00	N°	1	33,00	33,00
	Montaggio e imballaggio (tempo)	min			-	min			-	min			-	min			-	min			-	min			-	min			-	min			-
profili a T	Verga profilo a T = 4.6 mtl																																
	Profilo T (misure con sfrido) 3 profili per modulo	mtl	6,19	2,07	12,81	mtl	5,35	2,07	11,07	mtl	4,61	2,07	9,54	mtl	3,85	2,07	7,97	mtl	2,95	2,07	6,11	mtl	2,05	2,07	4,24	mtl	3,87	2,07	8,01	mtl	3,87	2,07	8,01
	Lavorazione profilo T	N°	3	4,20	12,60	N°	3	4,20	12,60	N°	3	4,20	12,60	N°	3	3,40	10,20	N°	3	3,40	10,20	N°	3	1,45	4,35	N°	6	1,85	11,10	N°	6	1,85	11,10
	Verniciatura texturizzata profilo T	N°	3	3,50	10,50	N°	3	3,50	10,50	N°	3	3,50	10,50	N°	3	3,50	10,50	N°	3	3,50	10,50	N°	3	3,50	10,50	N°	6	3,50	21,00	N°	6	3,50	21,00
intercapedine	Montanti verticali per intercapedine con saetta - GIA' VERNICIATI	N°	1	13,60	13,60	N°	1	13,60	13,60	N°			-	N°			-	N°			-	N°			-	N°			-	N°	2	13,60	27,20
	Montanti verticali per intercapedine senza saetta - GIA' VERNICIATI	N°	2	8,00	16,00	N°	2	8,00	16,00	N°	2	8,00	16,00	N°	2	8,00	16,00	N°	2	8,00	16,00	N°			-	N°	2	8,00	16,00	N°			-
	Pannelli intercapedine centrali - GIA' VERNICIATI	N°	2	6,60	13,20	N°	2	6,60	13,20	N°	1	6,60	6,60	N°	1	6,60	6,60	N°	1	6,60	6,60	N°	1	7,80	7,80	N°	1	3,50	3,50	N°	1	6,30	6,30
	Pannelli intercapedine laterali - GIA' VERNICIATI	N°	2	6,60	13,20	N°	2	4,55	9,10	N°	2	6,60	13,20	N°	2	5,10	10,20	N°	2	4,10	8,20	N°			-	N°	2	6,80	13,60	N°	2	6,00	12,00
	Montanti a Z per convessi e lineari - GIA' VERNICIATI	N°	2	3,50	7,00	N°	2	3,50	7,00	N°	2	3,50	7,00	N°	2	3,50	7,00	N°	2	3,50	7,00	N°	2	3,50	7,00	N°	2	3,50	7,00	N°	2	3,50	7,00
ferramenta	Piedini livellatori Ø 30 filetto M8 x 20 Asa Plastica	N°	5	0,13	0,65	N°	5	0,13	0,65	N°	4	0,13	0,52	N°	4	0,13	0,52	N°	4	0,13	0,52	N°	2	0,13	0,26	N°	4	0,13	0,52	N°	4	0,13	0,52
	Vite 3.5 x 12 TPS autofilettanti	N°	12	0,01	0,12	N°	12	0,01	0,12	N°	12	0,01	0,12	N°	12	0,01	0,12	N°	12	0,01	0,12	N°	12	0,01	0,12	N°	12	0,01	0,12	N°	12	0,01	0,12
	Vite M5 x 10 TPS (6 x ogni montante intercap + 3 x ogni montante a z)	N°	24	0,01	0,24	N°	24	0,01	0,24	N°	24	0,01	0,24	N°	24	0,01	0,24	N°	18	0,01	0,18	N°	6	0,01	0,06	N°	24	0,01	0,24	N°	24	0,01	0,24
	Vite M6 x 15 TBL (4 ogni montante a z)	N°	8	0,01	0,08	N°	8	0,01	0,08	N°	8	0,01	0,08	N°	8	0,01	0,08	N°	8	0,01	0,08	N°	8	0,01	0,08	N°	8	0,01	0,08	N°	8	0,01	0,08
	Spina di riferimento (mai usata)	N°	1		-	N°	1		-	N°			-	N°			-	N°			-	N°			-	N°			-	N°			-
	COSTO PANNELLO FRONTALE				***202,28***				***183,85***				***155,08***				***137,89***				***120,09***				***75,41***				***172,36***				***184,76***

MODULO SCRIVANIA RETTANGOLARE	art. 50941	**378,99**	art. 50943	**344,48**	art. 50953	**302,12**	art. 50945	**272,75**	art. 50947	**218,27**	art. 50949	**160,03**	art. 50964 - 50965	**259,28**	art. 50961	**370,48**

N.B. : per i moduli da 165 alcuni tempi di lavorazione (evidenziati) sono stati ricavati facendo la media tra i tempi di lavorazione del modulo da 190 e e i tempi del modulo da 140