

TAVOLO B tavolo con piano in cristallo**SCHEDA DI LAVORAZIONE****MATERIALE**

pannelli									
quantità	misure di sezionatura			materiale	mq	misure finite			destinazione
	lung.	largh.	spess.			lung.	largh.	spess.	
8	150	650	18	multistrati betulla	0,78	629	138	17,5	gambe
8	650	130	18	multistrati betulla	0,68	629	118	17	gambe
1	450	120	30	mdf	0,05	103	103	30	blocchetti di riferimento
3	450	120	30	mdf	0,16	104	100	104	blocchetti interni gambe (da accoppiare 3x30+14)
1	450	120	14	mdf	0,05				
4	1120	160	3,2	mdf	0,72	1098	138	3	fasce di testa (da accoppiare con fasce in massello di abete)
4	2700	160	3,2	mdf	1,73	2678	138	3	fasce di lunghezza (da accoppiare con fasce in massello di abete)
1	3381	1101	15	cristallo trasparente	3,72	3380	1100	15	piano
masselli									
quantità	misure di sezionatura			materiale	mc	misure finite			destinazione
	lung.	largh.	spess.			lung.	largh.	spess.	
2	400	75	30	palissandro india	0,002	70	70	25	N. 10 blocchetti superiori
4	1120	150	30	abete	0,020	1098	138	24,5	fasce di testa (da accoppiare con fasce in mdf sp.3)
4	2700	150	30	abete	0,049	2678	138	24,5	fasce di lunghezza (da accoppiare con fasce in mdf sp.3)
tranciato									
quantità	misure di sezionatura			materiale	mq	misure finite			destinazione
	lung.	largh.	spess.			lung.	largh.	spess.	
16	660	160	0,6	palissandro india	1,69	630	140		gambe
8	160	660	0,6	palissandro india	0,84	140	630		gambe (da accoppiare)
4	2700	160	0,6	palissandro india	1,73	2678	138		fasce di lunghezza
4	1120	160	0,6	palissandro india	0,72	1098	138		fasce di testa
32	240	25	0,6	palissandro india	0,19	140	18		bordi sup/inf gambe
4	2800	57	1	palissandro india	0,64	2678	50		bordi int/est fasce di lunghezza
4	1200	57	1	palissandro india	0,27	1098	50		bordi int/est fasce di testa

COSTI

costi ferramenta							
quantità	descrizione				prezzo		costo
4	tubi ferro lung. 2300 sez. 30x10 sp.2				5000	L.	20.000
4	dischetti in nylon trasparente ø20 sp.1.5				200	L.	800
4	bussole zama M8x20 CE				50	L.	200
4	barre filettate M8x620				1000	L.	4.000
4	rondelle ø24 foro 9 sp.1				50	L.	200
4	dadi M8				100	L.	400
16	viti autofilettanti 5x70				30	L.	480
36	spine legno 7.9x30				30	L.	1.080
16	feltrini adesivi ø15 sp. 4				100	L.	1.600
totale costi ferramenta						L.	28.760
costi materiali							
quantità	materiale	spessore	dim. Foglio	mq/foglio	sfrido p	prezzo	costo
1,46	multistrati betulla	18			30%	20000	L. 37.856
0,22	mdf	30			30%	15000	L. 4.212
0,72	mdf	14			30%	10000	L. 9.318
2,44	mdf	3,2			30%	7000	L. 22.248
3,72	crystallo trasparente (non f	15			0%	150000	L. 558.372
0,002	palissandro india massello	30			50%	4500000	L. 12.150
0,069	abete	30			30%	1000000	L. 89.388
5,17	palissandro india tranciato	0,6			40%	20000	L. 144.794
0,91	palissandro india tranciato	1			20%	30000	L. 32.832
totale costi materiali						L.	911.170
totale costi						L.	939.930

LAVORAZIONI

ore x 1	ore x 10	lavorazioni	tariffa	costo
3	5	ricerca e acquisto materiale		
1	3	sezionatura pannelli		
1	4	sezionatura masselli		
0,5	2	taglio e raccordatura (eventuale) del tranciato		
1,5	4	pialla e spessore masselli		
1	3	calibratura masselli e pannelli		
0,5	3	accoppiamento massello/mdf fasce		
0,5	1	accoppiamento mdf blocchetti interni gambe		
1	2	squadratura fasce		
0,5	4	impiallacciatura fasce e gambe		
1,5	4	foratura e fresate fasce		
0,5	2	accoppiamento fasce/tubi		
0,5	3	refilatura fasce		
0,5	2	bordatura interna fasce		
1	8	refilatura e finizione bordi interni		
1	3	squadratura e foratura blocchetti di riferimento		
0,5	4	incollaggio telaio		
0,5	2	bordatura esterna telaio		
1	3	intestatura e foratura blocchetti superiori		
0,5	5	finitura blocchetti superiori		
0,5	4	incollaggio blocchetti superiori		
0,5	4	finitura telaio		
1	3	squadratura gambe		
0,5	2	bordatura gambe		
1,5	6	squadratura e foratura blocchetti interni gambe		
2	6	foratura e battute gambe		
1	10	incollaggio gambe		
0,5	3	calibratura gambe incollate		
0,5	2	impiallacciatura doppia delle gambe incollate		
2	14	refilatura e finitura gambe		
0,5	5	finitura di controllo		
1,5	3	imballo e consegna		
30	129	totale ore lavorative	x1	L. 1.200.000
			x10	L. 645.000
		totale costi materiali e ferramenta		L. 939.930
		PREZZO FINITO AL GREZZO x 1 Pezzo		L. 2.139.930
		PREZZO FINITO AL GREZZO x 10 Pezzi		L. 1.584.930
		verniciatura esterna mq. 5 x 40000		L. 200.000
		PREZZO FINITO x 1 Pezzo		L. 2.339.930
		PREZZO FINITO x 10 Pezzi		L. 1.784.930

TAVOLO B tavolo con piano in legno**SCHEMA DI LAVORAZIONE****MATERIALE**

pannelli									
quantità	misure di sezionatura			materiale	mq	misure finite			destinazione
	lung.	largh.	spess.			lung.	largh.	spess.	
8	150	650	18	multistrati betulla	0,78	629	138	17,5	gambe
8	650	130	18	multistrati betulla	0,68	629	118	17	gambe
1	450	120	30	mdf	0,05	103	103	30	blocchetti di riferimento
3	450	120	30	mdf	0,16	104	100	104	blocchetti interni gambe (da accoppiare 3x30+14)
1	450	120	14	mdf	0,05				
4	1120	160	3,2	mdf	0,72	1098	138	3	fasce di testa (da accoppiare con fasce in massello di abete)
4	2700	160	3,2	mdf	1,73	2678	138	3	fasce di lunghezza (da accoppiare con fasce in massello di abete)
1	3400	1120	25	truciolare	3,81	3380	1100	26	piano
masselli									
quantità	misure di sezionatura			materiale	mc	misure finite			destinazione
	lung.	largh.	spess.			lung.	largh.	spess.	
2	400	75	30	palissandro india	0,002	70	70	25	N. 10 blocchetti superiori
4	1120	150	30	abete	0,020	1098	138	24,5	fasce di testa (da accoppiare con fasce in mdf sp.3)
4	2700	150	30	abete	0,049	2678	138	24,5	fasce di lunghezza (da accoppiare con fasce in mdf sp.3)
tranciato									
quantità	misure di sezionatura			materiale	mq	misure finite			destinazione
	lung.	largh.	spess.			lung.	largh.	spess.	
1	3410	1120	0,6	palissandro india	3,82	3380	1100	est.	piano
16	660	160	0,6	palissandro india	1,69	630	140	est.	gambe
8	160	660	0,6	palissandro india	0,84	140	630	est.	gambe (da accoppiare)
4	2700	160	0,6	palissandro india	1,73	2678	138	est.	fasce di lunghezza
4	1120	160	0,6	palissandro india	0,72	1098	138	est.	fasce di testa
32	240	25	0,6	palissandro india	0,19	140	18		bordi sup/inf gambe
2	3500	33	1	palissandro india	0,23	3380	26	bordi	piano
2	1200	33	1	palissandro india	0,08	630	26	bordi	piano
4	2800	57	1	palissandro india	0,64	2678	50		bordi int/est fasce di lunghezza
4	1200	57	1	palissandro india	0,27	1098	50		bordi int/est fasce di testa
1	3410	1120	0,6	tanganica da retro	3,82	3380	1100	sotto	piano

COSTI

costi ferramenta							
quantità	descrizione				prezzo		costo
4	tubi ferro lung. 2300 sez. 30x10 sp.1,5				5000	L.	20.000
4	dischetti in nylon trasparente ø20 sp.1.5				200	L.	800
4	bussole zama M8x20 CE				50	L.	200
4	barre filettate M8x620				1000	L.	4.000
4	rondelle ø24 foro 9 sp.1				50	L.	200
4	dadi M8				100	L.	400
16	viti autofilettanti 5x70				30	L.	480
36	spine legno 7.9x30				30	L.	1.080
16	feltrini adesivi ø15 sp. 4				100	L.	1.600
						totale costi ferramenta	L. 28.760
costi materiali							
quantità	materiale	spessore	dim. Foglio	mq/foglio	sfrido prezzo		costo
1,46	multistrati betulla	18			30%	20000	L. 37.856
0,22	mdf	30			30%	15000	L. 4.212
0,72	mdf	14			30%	10000	L. 9.318
2,44	mdf	3,2			30%	7000	L. 22.248
3,81	truciolare	25			0%	17000	L. 64.736
0,002	palissandro india massello	30			50%	2500000	L. 6.750
0,069	abete	30			30%	1000000	L. 89.388
3,82	tanganica tranciato da retro	0,6			20%	3000	L. 13.749
8,99	palissandro india tranciato	0,6			40%	20000	L. 251.731
1,22	palissandro india tranciato	1			20%	30000	L. 43.999
						totale costi materiali	L. 543.988
						totale costi	L. 572.748

LAVORAZIONI

ore x 1	ore x 10	lavorazioni	tariffa	costo
3	5	ricerca e acquisto materiale		
1,5	4	sezionatura pannelli		
1	4	sezionatura masselli		
2	5	taglio e raccordatura del tranciato		
1,5	4	pialla e spessore masselli		
1,5	4	calibratura masselli e pannelli		
0,5	3	accoppiamento massello/mdf fasce		
0,5	1	accoppiamento mdf blocchetti interni gambe		
1	2	squadratura fasce		
0,5	4	impiallacciatura fasce e gambe		
1,5	4	foratura e fresate fasce		
0,5	2	accoppiamento fasce/tubi		
0,5	3	refilatura fasce		
0,5	2	bordatura interna fasce		
1	8	refilatura e finizione bordi interni		
1	3	squadratura e foratura blocchetti di riferimento		
0,5	4	incollaggio telaio		
0,5	2	bordatura esterna telaio		
1	3	intestatura e foratura blocchetti superiori		
0,5	5	finitura blocchetti superiori		
0,5	4	incollaggio blocchetti superiori		
0,5	4	finitura telaio		
0,5	4	impiallacciatura del piano		
1	5	squadratura del piano		
1	4	bordatura del piano		
1	5	levigatura e finitura del piano		
1	3	squadratura gambe		
0,5	2	bordatura gambe		
1,5	6	squadratura e foratura blocchetti interni gambe		
2	6	foratura e battute gambe		
1	10	incollaggio gambe		
0,5	3	calibratura gambe incollate		
0,5	2	impiallacciatura doppia delle gambe incollate		
2	14	refilatura e finitura gambe		
0,5	5	finitura di controllo		
1,5	3	imballo e consegna		
36	152	totale ore lavorative		
		x1	40000	L. 1.440.000
		x10	50000	L. 760.000
		totale costi materiali e ferramenta		L. 572.748
		PREZZO FINITO AL GREZZO x 1 Pezzo		L. 2.012.748
		PREZZO FINITO AL GREZZO x 10 Pezzi		L. 1.332.748
		verniciatura esterna mq. 9 x 40000		L. 360.000
		verniciatura interna mq. 4 x 20000		L. 80.000
		PREZZO FINITO x 1 Pezzo		L. 2.452.748
		PREZZO FINITO x 10 Pezzi		L. 1.772.748